

Böwadt Improvement

Case 5 - supplerende oplysninger

SMED-projekt: Delresultater på produktionslinie

STOPTIDER	Timer	Skrot, ant.	Indkøre kg
Omstilling før SMED, kalkule	8	27	3500
Omstilling før SMED, produktion	7,5	25	3000
1. SMED-omstil., video	4,25	14	300
Maskinbundet tid under omstilling, beregnet	2,65	-	-
2. SMED-omstil. eft. omorg., video	3	9	100
3. SMED-omstil. eft. småforbed., testomstilling, video	2,7	10	100
3. SMED-omstil. eft. småforbedr., realiseret, video	2,8	9	80
4. SMED-omstil., kontrolomstilling, drift	3,1	8	70

